



Novasep investit 6,5 millions d'euros pour augmenter la capacité et la flexibilité d'un atelier de fabrication de principes actifs sur son site de Chasse-sur-Rhône (69 - France)

Novasep annonce un investissement de 6,5 millions d'euros pour moderniser un atelier de fabrication de principes actifs sur son site de Chasse-sur-Rhône (69 - France)

Lyon, France, 10 novembre 2020 – Novasep, un acteur majeur dans le domaine des services et des technologies pour les industries des sciences de la vie, investit 6,5 millions d'euros pour augmenter la capacité et la flexibilité d'un atelier de fabrication de principes actifs sur son site de Chasse-sur-Rhône (69 - France).

Le réaménagement de cet atelier et l'installation de deux nouveaux réacteurs de synthèse (4000L Hastelloy & 1600L acier émaillé) visent à accroître la flexibilité de l'usine et sa capacité à produire des principes actifs de faible à moyen volume, afin de répondre aux besoins croissants de l'industrie en matière de thérapies ciblées. Les deux nouveaux réacteurs sont équipés d'un système thermique à haute performance et bénéficient d'un haut niveau d'automatisation. Le projet prévoit également de repositionner le réacteur d'hydrogénation à haute pression (1500L, 15bar), actuellement situé dans l'atelier, dans une nouvelle zone dédiée.

Les travaux ont déjà commencé, et la construction du bâtiment est en voie d'achèvement. Cet investissement sera pleinement opérationnel d'ici la fin 2021.

« Le renouvellement de cet atelier avec l'ajout de deux nouveaux réacteurs va nous permettre de poursuivre la modernisation des installations de fabrication de principes actifs de notre site de Chasse-sur-Rhône, tout en améliorant la flexibilité et la productivité », déclare Jean Bléhaut, président de la Business Unit Synthesis Solutions de Novasep. « Ces investissements vont également réduire notre impact environnemental en optimisant la consommation d'énergie. C'est une opportunité pour nous de répondre aux défis sociaux et environnementaux en utilisant les avancées technologiques ».

« La modernisation de nos équipements est essentielle pour répondre aux exigences de nos clients tout en assurant la sécurité de nos employés et la minimisation de notre impact sur l'environnement. Tout cela contribue à notre stratégie de croissance Rise-2 », ajoute Dr Michel Spagnol, Président-Directeur Général du Groupe Novasep.

Il s'agit du dernier d'une série d'investissements sur le site de Chasse sur Rhône en réponse à la demande accrue des clients pour les services de fabrication de principes actifs. En 2018, un nouveau réacteur cryogénique Hastelloy de 5000 litres avait été ajouté. Les capacités de confinement ont été renforcées avec un nouveau filtre-sécheur en Hastelloy de 1,5 m² équipé d'un isolateur pour la manipulation de composés hautement actifs. L'usine pilote a été agrandie avec une troisième salle blanche et un nouveau filtre-sécheur en Hastelloy. Enfin, les laboratoires d'analyse ont été agrandis et des équipements supplémentaires ont été installés (LC-MS GC-MS).

A propos de Novasep

Novasep offre des solutions flexibles de développement et production à façon aux innovateurs pour les principes actifs pharmaceutiques de type petites molécules ou biomolécules. Nous proposons une large gamme de dispositifs de production cGMP sur plusieurs sites, qui possèdent un excellent historique réglementaire. Nous sommes les leaders mondiaux sur de nombreuses technologies spécifiques, telles que la chromatographie industrielle (en lot ou en continu), la chimie dangereuse et la chimie basse température, les composés hautement actifs, les anticorps monoclonaux conjugués, et les vecteurs viraux.

Contact

Laure Saloin | Communication Project Manager | +33 7 77 94 37 52